



ARMARIO MULTIUSO | MODELO FERRARA | GRANDE 183\*70

\*46CM | COLOR CAFÉ OSCURO - MQ

Nuestro armario multiuso de polipropileno combina durabilidad, practicidad y diseño funcional, ideal para organizar herramientas, productos de limpieza o artículos del hogar.

Disponible en tamaño mediano y grande, ofrece amplio espacio de almacenamiento con estantes ajustables para mayor versatilidad. Su estructura en polipropileno de alta resistencia lo hace liviano, fácil de limpiar y resistente a la humedad, perfecto para interiores y exteriores. Su ensamblaje es sencillo, sin necesidad de herramientas especializadas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GENERAL

|     |                      |               |
|-----|----------------------|---------------|
| 1.  | Alto:                | 1860 mm       |
| 2.  | Largo:               | 700 mm        |
| 3.  | Ancho:               | 460 mm        |
| 4.  | Color:               | marrón oscuro |
| 5.  | Material:            | polipropileno |
| 6.  | Peso:                | 16.7 kg       |
| 7.  | Entrepaños:          | 4             |
| 8.  | Capacidad entrepañó: | 25 kg         |
| 9.  | Puertas:             | 2 abatibles   |
| 10. | Patas:               | 4             |
| 11. | Accesorio:           | portacandado  |
| 12. | SKU:                 | 434-WEN       |



Click a los Íconos para acceso directo



## ARMARIO MULTIUSO | MODELO FERRARA | GRANDE 183\*70 \*46CM | COLOR CAFÉ OSCURO - MQ



### TERMINOS Y CONDICIONES

- **Variaciones de Producto:** Debido a los procesos de fabricación en serie, pueden existir pequeñas variaciones en dimensiones, tonalidad y acabado de los productos de caucho y PVC.
- **Imágenes Referenciales:** Las imágenes presentadas en la ficha técnica son reales, pero no representan un estándar exacto de todos los productos, pudiendo existir diferencias mínimas en apariencia.
- **Entrega y Ensamblaje:** Algunos productos se envían desarmados para optimizar el transporte. Si el cliente lo requiere, puede solicitar el envío del producto ensamblado, sujeto a disponibilidad y condiciones adicionales.
- **Disponibilidad y Especificaciones:** Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Se recomienda verificar detalles específicos antes de realizar la compra.



Click a los íconos para acceso directo



+51 946 260 411



[www.qrubber.com.pe](http://www.qrubber.com.pe)



[ventas@qrubber.com.pe](mailto:ventas@qrubber.com.pe)



Av. Los Forestales 1296 Villa El Salvador 15842, Lima, Perú