

**ESCALERA ALUMINIO MULTIUSO 5.7MTS - 20 PASOS****ESPECIFICACIONES TÉCNICAS****GENERAL**

1.	Alto:	5700 mm
2.	Largo:	710 mm
3.	Ancho:	165 mm
4.	Color de estructura:	plateado
5.	Material de estructura:	aluminio
6.	Peso:	15.4 kg
7.	Peldaños:	20
8.	Elevación máxima:	5520 mm
9.	Capacidad de carga:	150 kg
10.	Patas:	4 antideslizantes negras
11.	Material de patas:	PVC negro
12.	Sistema:	articulado
13.	SKU:	ESC57

**PELDAÑO**

14.	Grosor:	30 mm
15.	Largo:	295 mm
16.	Ancho:	30 mm
17.	Antideslizante:	PVC negro
18.	Distancia piso a peldaño:	185 mm
19.	Distancia entre peldaños:	250 mm


**PLEGADO**

20.	Alto:	1550 mm
21.	Largo:	710 mm
22.	Ancho:	270 mm



Versátil y resistente, esta escalera de aluminio articulada ofrece más de 10 posiciones para adaptarse a diversas tareas. Disponible en modelos de 12, 16 y 20 peldaños, alcanza alturas de 3.5 m, 4.6 m y 5.7 m, respectivamente.

Su diseño con superficie antideslizante garantiza seguridad y estabilidad en cada uso. Ideal para trabajos industriales, construcción y mantenimiento, combinando ligereza, funcionalidad y durabilidad.

 [Click a los íconos para acceso directo](#)

## ESCALERA ALUMINIO MULTIUSO 5.7MTS - 20 PASOS



### TERMINOS Y CONDICIONES

- **Variaciones de Producto:** Debido a los procesos de fabricación en serie, pueden existir pequeñas variaciones en dimensiones, tonalidad y acabado de los productos de caucho y PVC.
- **Imágenes Referenciales:** Las imágenes presentadas en la ficha técnica son reales, pero no representan un estándar exacto de todos los productos, pudiendo existir diferencias mínimas en apariencia.
- **Entrega y Ensamblaje:** Algunos productos se envían desarmados para optimizar el transporte. Si el cliente lo requiere, puede solicitar el envío del producto ensamblado, sujeto a disponibilidad y condiciones adicionales.
- **Disponibilidad y Especificaciones:** Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Se recomienda verificar detalles específicos antes de realizar la compra.



Click a los íconos para acceso directo



+51 946 260 411



[www.qrubber.com.pe](http://www.qrubber.com.pe)



[ventas@qrubber.com.pe](mailto:ventas@qrubber.com.pe)



Av. Los Forestales 1296 Villa El Salvador 15842, Lima, Perú