

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GENERAL

1.	Alto:	1220 mm
2.	Largo:	1530 mm
3.	Ancho:	685 mm
4.	Color estructura:	amarillo
5.	Material:	acero
6.	Peso:	73 kg
7.	Capacidad de carga	3000 kg
8.	Elevación máxima:	205 mm
9.	Elevación mínima:	85 mm
10.	Sistema de tracción:	hidráulica manual
11.	SKU:	TRASPA25

HORQUILLA

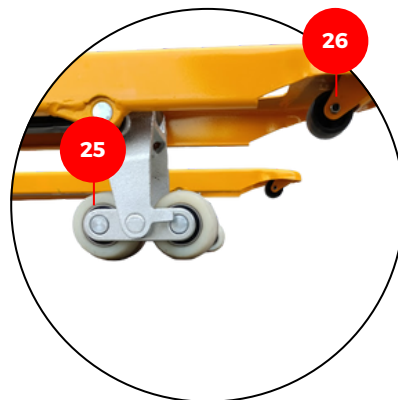
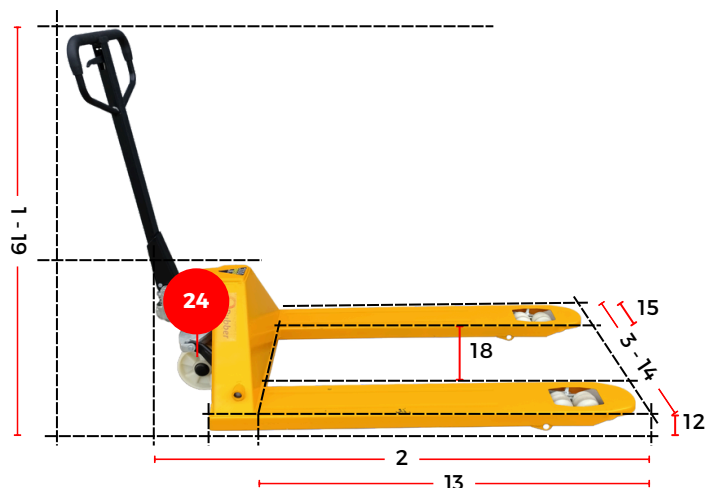
12.	Grosor:	50 mm
13.	Largo:	1210 mm
14.	Ancho total:	685 mm
15.	Ancho individual:	165 mm
16.	Color:	amarillo
17.	Material:	acero
18.	Distancia entre horquillas:	365 mm

TIMÓN

19.	Alto:	1220 mm
20.	Color:	negro
21.	Material:	acero
22.	Posiciones de control:	levantamiento, descenso y neutral


LLANTAS

23.	Cantidad:	2 directrices/ 4 delanteras/ 2 apoyo
24.	Ruedas directrices:	180 mm (diámetro) x 50 mm (ancho)
25.	Ruedas delanteras:	80 mm (diámetro) x 70 mm (ancho)
26.	Rueda apoyo:	40 mm (diámetro) x 35 mm (ancho)
27.	Color:	beige
28.	Material de ruedas:	nylon



iseñada para el manejo eficiente de cargas pesadas, esta transpaleta soporta desde 2 hasta 3 toneladas . Su estructura de acero resistente garantiza durabilidad en entornos exigentes.

Cuenta con mango ergonómico para mayor comodidad y control, además de tres posiciones de operación (subida, bajada y neutro) que optimizan su uso. Ideal para almacenes, fábricas y centros de distribución.

 [Click a los íconos para acceso directo](#)



+51 946 260 411



www.qrubber.com.pe



ventas@qrubber.com.pe



Av. Los Forestales 1296 Villa El Salvador 15842, Lima, Perú

TRANSPALETA MANUAL | CARGA DE 2.5TN



TERMINOS Y CONDICIONES

- **Variaciones de Producto:** Debido a los procesos de fabricación en serie, pueden existir pequeñas variaciones en dimensiones, tonalidad y acabado de los productos de caucho y PVC.
- **Imágenes Referenciales:** Las imágenes presentadas en la ficha técnica son reales, pero no representan un estándar exacto de todos los productos, pudiendo existir diferencias mínimas en apariencia.
- **Entrega y Ensamblaje:** Algunos productos se envían desarmados para optimizar el transporte. Si el cliente lo requiere, puede solicitar el envío del producto ensamblado, sujeto a disponibilidad y condiciones adicionales.
- **Disponibilidad y Especificaciones:** Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Se recomienda verificar detalles específicos antes de realizar la compra.



Click a los íconos para acceso directo



+51 946 260 411



www.qrubber.com.pe



ventas@qrubber.com.pe



Av. Los Forestales 1296 Villa El Salvador 15842, Lima, Perú